La posición de la celda de control está entre el sistema de control-diseño y las máquinas herramientas o los elementos de producción. Del sistema de control se envían los datos y órdenes de producción a la planta; cuando la orden de producción es procesada, se envían los datos de terminación de la planta al sistema de control.

Esta comunicación la realiza la celda de manufactura, liberando al sistema de control de los detalles de producción, y al mismo tiempo, supervisando y resolviendo los problemas que pudiese tener la planta para llevar a cabo la producción deseada. La celda toma del sistema de control las órdenes de producción, los programas de los dispositivos de producción (robots, máquinas herramientas, transportadores, etc.) así como las prioridades y asignaciones de cada uno. De los dispositivos de producción toma el estado de trabajo de cada uno, y administra la programación, tiempos y movimientos. La celda compagina ambas informaciones y provee a cada parte solo de la necesaria.

A continuación, se presentan algunas funciones en las que se utiliza la producción. La siguiente lista:

**Dispatcher**

• Ejecutar programas

• Interrumpir programas

• Terminar programas

• Repartir tiempo de máquina

**Control de diálogos:**

• Administración de menús

• Mostrar menús

• Controlar comandos del usuario

• Identificar datos de entrada